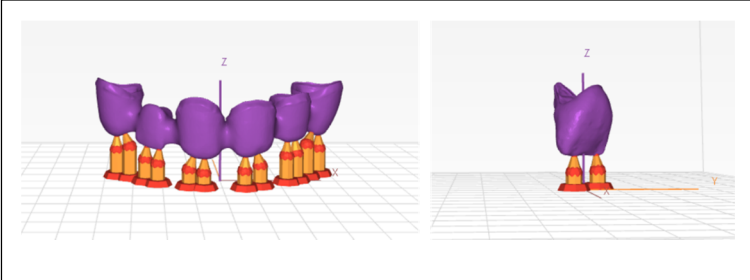

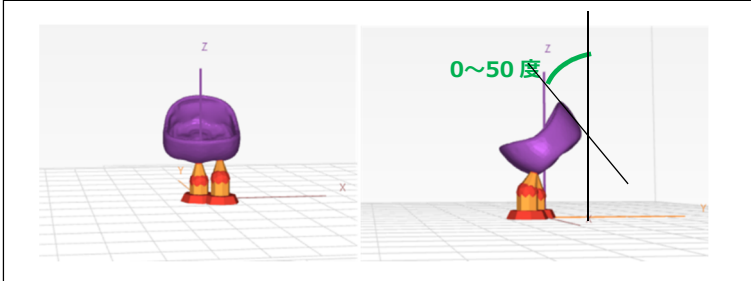
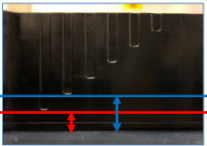


# S-WAVE プリント セラマージュ 3D 操作マニュアル (簡易版)

作業工程		左記作業における補足事項		
モデルデータの設計	製作する歯冠モデルデータ (STL ファイル) を設計します。	厚さ	前歯	材料強度を確保するために切端部は 1.5~2.5mm、唇側面部及び舌側面部は 1.2mm 以上、マージン部は 0.8mm 以上で設計してください。
			臼歯	材料強度を確保するために大臼歯の場合咬合面部 1.5mm 以上、小臼歯の場合咬合面部 1.2mm 以上、マージン部 0.8mm 以上で設計してください。
モデルデータの設計 スライスデータの作成	製作する歯モデルデータ (STL ファイル) を設計します。  S-WAVE 3D プリンター-IMD-S で 暫間被覆冠、義歯の歯冠部を 造形するためのデータを作成します。	マシン		S-WAVE Print Ceramage 3D (積層間隔 : 50)
		造形角度	前歯	<p>基底面やマージン部にサポートが立たないように、切端がビルドプレート側になるようにモデルデータを回転させてください。</p> <p>さらに、適合性の観点から、下記の造形方法を推奨します。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆モデルデータの歯列がビルドプレートに対して水平となるように配置することを推奨します。</li> <li>◆1 歯につき 2~3 本のサポートを付与してください。</li> </ul> 
			臼歯 (連結人工歯、人工歯)	<p>適合性の観点から、下記の造形方法を推奨します。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆基底面がビルドプレート側になるようにモデルデータを回転させた位置から、50°以内の造形角度で頬側方向に傾けてください。</li> <li>◆1 歯につき 2~3 本のサポートを付与してください。</li> </ul> 
臼歯 (単冠、ブリッジ)	<p>適合性の観点から、下記の造形方法を推奨します。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆咬合面がビルドプレート側になるようにモデルデータを回転させた位置から、頬側がビルドプレート側になるように傾けて配置してください。</li> <li>◆傾ける角度が適合性に影響するため、角度は 50°以内を推奨します</li> <li>◆1 歯につき 2~3 本のサポートを付与してください。</li> </ul> 			
		推奨サポート条件(※)	Standard	
材料のセッティング	S-WAVE 3D プリンター-IMD-S 専用の レジンパットに本材を流し込みます。	セッティング量	<p>セッティング量は、少なくとも、最低必要量 (レジンパット内側の最小量の標線) を少し超える量をおすすめします。</p> <p>少なくとも最低必要量以上は注いでください。</p> 	
造形	S-WAVE 3D プリンター-IMD-S で 造形します。	推奨造形条件	S-WAVE Print Ceramage 3D	
造形物の取り外し	S-WAVE 3D プリンター-IMD-S から 造形物を取り外します。			

↓	洗浄	超音波洗浄器（例えば、松風ウルトラソニック クリーナー-SUC-70）を使用し、イソプロパノールで洗浄します。	洗浄時間	一次・二次洗浄をそれぞれ 5 分ずつ行ってください。二次洗浄時は一次洗浄よりもきれいな洗浄液を使用してください。 ※造形物を洗浄液に長時間浸漬させないでください。
↓	乾燥	エアブローで、造形物表面に付着している洗浄液を乾燥させ除去します。		
↓	サポート除去	ニッパー等を使用して造形物のサポートを除去します。		
↓	後重合	表面に材料を 1 層塗布します。歯科技工用重合装置「ソリディアイト LED」を使用し、最終硬化を行います。	片面当たりの照射時間(分)	5
↓			照射面	両面
↓	洗浄	後重合後、清潔なイソプロパノール中に造形物全体を浸し、超音波洗浄器（例えば、松風ウルトラソニック クリーナー-SUC-70）を使用し、洗浄します。	洗浄時間(分)	5
↓	仕上げ研磨	通法に従い、形態修正及び研磨を行い、暫間被覆冠、義歯の歯冠部を仕上げます。		

(※)：推奨サポート条件の詳細条件は以下の通りです。

密度(%)	100	表面サンプリング	ランダムポイント (早い)	ベース基準に高さを合わせる	☑ 5.0 mm
先端径(mm)	0.90	方法	シングルサポートオンリー	内部サポート有効	☐
サポート取付角(°)	0	柱直径(mm)	2.5	台座の高さ(mm)	1.0
サンプリング方法	クリースと面	柱拡大率	2.9	ベースプレートサポート追加	☐ (☑でも可)